

**UCHWAŁA NR II/10/2018**  
**RADY MIEJSKIEJ WIELICHOWA**

z dnia 28 listopada 2018 r.

**w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz.U. z 2018 r. poz. 994 ze zm.) i art. 10 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych<sup>1)</sup> (tekst jednolity: Dz.U. z 2018r. poz.1445) **uchwała się co następuje:**

**§ 1.**

Określa się następujące stawki podatku od środków transportowych obowiązujące na terenie gminy:

- 1) od samochodów ciężarowych, o których mowa w art. 8 pkt 1 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej:
  - a) powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie - **792 zł**
  - b) powyżej 5,5 ton do 9 ton włącznie - **1272 zł**
  - c) powyżej 9 ton i poniżej 12 ton - **1380 zł**
- 2) od samochodów ciężarowych, o których mowa w art. 8 pkt 2 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej równej i wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia według **stawek określonych w załączniku Nr 1 do niniejszej uchwały;**
- 3) od ciągników siodłowych i balastowych, o których mowa w art. 8 pkt 3 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów:
  - a) 3,5 tony a poniżej 12 ton - **1296 zł**
- 4) od ciągników siodłowych i balastowych, o których mowa w art. 8 pkt 4 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu zawieszenia według **stawek określonych w załączniku Nr 2 do niniejszej uchwały;**
- 5) od przyczep i naczep, o których mowa w art. 8 pkt 5 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą **od 7 ton i poniżej 12 ton** (z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego)
  - a) od 7 ton do 10 ton - **264 zł**
  - b) powyżej 10 ton i poniżej 12 ton - **324 zł**
- 6) od przyczep i naczep, o których mowa w art. 8 pkt 6 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych (z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego), które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton według **stawek określonych w załączniku Nr 3 do niniejszej uchwały;**
- 7) od autobusów, o których mowa w art.8 pkt 7 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, w zależności od liczby miejsc do siedzenia poza miejscem kierowcy:
  - a) mniejszej niż 22 miejsca - **660 zł**

---

<sup>1)</sup>Niniejsza ustawa dokonuje w zakresie swojej regulacji wdrożenia następujących dyrektyw Wspólnot Europejskich: 1) dyrektywy 92/106/EWG z dnia 7 grudnia 1992 r. w sprawie ustanowienia wspólnych zasad dla niektórych typów transportu kombinowanego towarów między państwami członkowskimi (Dz.Urz. WE L 368 z 17.12.1992), 2) dyrektywy 1999/62/WE z dnia 17 czerwca 1999 r. w sprawie pobierania opłat za użytkownika niektórych typów infrastruktury przez pojazdy ciężarowe (Dz.Urz. WE L 187 z 20.07.1999). Dane dotyczące ogłoszenia aktów prawa Unii Europejskiej, zamieszczone w niniejszej ustawie – z dniem uzyskania przez Rzeczpospolitą Polską członkostwa w Unii Europejskiej – dotyczą ogłoszenia tych aktów w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej – wydanie specjalne.

b) równej lub większej niż 22 miejsca **-2064 zł**

**§ 2.**

Podatnicy uiszczają podatek od środków transportowych na rachunek gminy.

**§ 3.**

Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Wielichowa .

**§ 4.**

Z dniem wejścia w życie niniejszej uchwały, traci moc Uchwała Nr XXIX/177/2017 Rady Miejskiej Wielichowa z dnia 15 listopada 2017r. w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych.

**§ 5.**

Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2019 r. i podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Wielkopolskiego.

Przewodniczący Rady  
Miejskiej

**Genowefa Feldgebel**

Załącznik Nr 1 do Uchwały Nr II/10/2018

Rady Miejskiej Wielichowa

z dnia 28 listopada 2018 r.

**Stawki podatku od środków transportowych dla samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej równej i wyżej niż 12 ton.**

| Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita<br>(w tonach) |              | Stawka podatku (w złotych)  |   |
|--|--------------|---|---|
|  |              | Oś jezdna (osie jezdne)<br>z zawieszeniem<br>pneumatycznym lub<br>zawieszeniem uznanym za<br>równoważne | Inny system zawieszenia osi<br>jezdnych |
| 1  | 2            | 3   | 4                                       |
| <b>Dwie osie</b>                                       |              |   |   |
| nie mniej niż 12                                       | mniej niż 13 | <b>1188</b>   | <b>1680</b>                             |
| nie mniej niż 13                                       | mniej niż 14 | <b>1824</b>   | <b>1824</b>                             |
| nie mniej niż 14                                       | mniej niż 15 | <b>1980</b>   | <b>1980</b>                             |
| nie mniej niż 15                                       |              | <b>2256</b>   | <b>2256</b>                             |
| <b>Trzy osie</b>                                       |              |   |   |
| nie mniej niż 12                                       | mniej niż 17 | <b>1476</b>   | <b>1476</b>                             |
| nie mniej niż 17                                       | mniej niż 19 | <b>1476</b>   | <b>1476</b>                             |
| nie mniej niż 19                                       | mniej niż 21 | <b>1476</b>   | <b>1476</b>                             |
| nie mniej niż 21                                       | mniej niż 23 | <b>1764</b>   | <b>1764</b>                             |
| nie mniej niż 23                                       | mniej niż 25 | <b>2520</b>   | <b>2520</b>                             |
| nie mniej niż 25                                       |              | <b>2520</b>   | <b>2520</b>                             |
| <b>Cztery osie i więcej</b>                            |              |   |   |
| nie mniej niż 12                                       | mniej niż 25 | <b>1620</b>   | <b>1620</b>                             |
| nie mniej niż 25                                       | mniej niż 27 | <b>1620</b>   | <b>1620</b>                             |
| nie mniej niż 27                                       | mniej niż 29 | <b>1620</b>   | <b>1752</b>                             |
| nie mniej niż 29                                       | mniej niż 31 | <b>1800</b>   | <b>2592</b>                             |
| nie mniej niż 31                                       |              | <b>2568</b>   | <b>2592</b>                             |

Przewodniczący Rady  
Miejskiej

**Genowefa Feldgebel**

Załącznik Nr 2 do Uchwały Nr II/10/2018

Rady Miejskiej Wielichowa

z dnia 28 listopada 2018 r.

**Stawki podatku od środków transportowych dla ciągników siodłowych i balastowych przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdu równej lub wyższej niż 12 ton.**

| Liczba osi i dopuszczalna masa Całkowita zespołu pojazdów: ciągnik siodłowy + naczepa; ciągnik balastowy + przyczepa (w tonach) |              | Stawka podatku (w złotych)  |                                      |
|---|--------------|---|--------------------------------------|
|   |              | Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne | Inny system zawieszenia osi jezdnych |
| 1   | 2            | 3   | 4                                    |
| <b>Dwie osie</b>  |              |   |                                      |
| nie mniej niż 12  | mniej niż 18 | <b>1584</b>   | <b>1584</b>                          |
| nie mniej niż 18  | mniej niż 25 | <b>1584</b>   | <b>1584</b>                          |
| nie mniej niż 25  | mniej niż 31 | <b>1824</b>   | <b>2448</b>                          |
| nie mniej niż 31  | 36 włącznie  | <b>1824</b>   | <b>2052</b>                          |
| powyżej 36  |              | <b>2604</b>   | <b>2604</b>                          |
| <b>Trzy osie i więcej</b>   |              |   |                                      |
| nie mniej niż 12  | 36 włącznie  | <b>1980</b>   | <b>1980</b>                          |
| powyżej 36  | mniej niż 40 | <b>1860</b>   | <b>1860</b>                          |
| nie mniej niż 40  |              | <b>2604</b>   | <b>2616</b>                          |

Przewodniczący Rady  
Miejskiej

**Genowefa Feldgebel**

Załącznik Nr 3 do Uchwały Nr II/10/2018

Rady Miejskiej Wielichowa

z dnia 28 listopada 2018 r.

**Stawki podatku od środków transportowych dla przyczep i naczep, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton.**

| Liczba osi i dopuszczalna masa Całkowita zespołu pojazdów: naczepa/przyczepa + pojazd silnikowy (w tonach) |              | Stawka podatku (w złotych)  |                                      |
|--|--------------|---|--------------------------------------|
| 1  | 2            | 3   | 4                                    |
|  |              | Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne | Inny system zawieszenia osi jezdnych |
| <b>Jedna oś</b>  |              |   |                                      |
| nie mniej niż 12   | mniej niż 18 | <b>156</b>  | <b>156</b>                           |
| nie mniej niż 18   | mniej niż 25 | <b>228</b>  | <b>324</b>                           |
| nie mniej niż 25   | 36 włącznie  | <b>348</b>  | <b>612</b>                           |
| powyżej 36   |              | <b>612</b>  | <b>612</b>                           |
| <b>Dwie osie</b>   |              |   |                                      |
| nie mniej niż 12   | mniej niż 28 | <b>312</b>  | <b>480</b>                           |
| nie mniej niż 28   | mniej niż 33 | <b>900</b>  | <b>900</b>                           |
| nie mniej niż 33   | 36 włącznie  | <b>900</b>  | <b>1896</b>                          |
| powyżej 36   | mniej niż 38 | <b>900</b>  | <b>1380</b>                          |
| nie mniej niż 38   |              | <b>1680</b>   | <b>1812</b>                          |
| <b>Trzy osie i więcej</b>  |              |   |                                      |
| nie mniej niż 12   | 36 włącznie  | <b>732</b>  | <b>996</b>                           |
| powyżej 36   | mniej niż 38 | <b>732</b>  | <b>996</b>                           |
| nie mniej niż 38   |              | <b>1572</b>   | <b>1572</b>                          |

Przewodniczący Rady  
Miejskiej

**Genowefa Feldgebel**

## UZASADNIENIE

Podjęcie uchwały Rady Miejskiej Wielichowa w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych, mające swoje umocowanie w art.10 ust.1 i ust.2 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych (tekst jednolity Dz. U. z . 2018 poz. 1445), który przewiduje, iż rada gminy w drodze uchwały określa wysokość stawek podatku od środków transportowych, z tym, że stawki nie mogą przekroczyć rocznie stawek kwotowych obwieszczanych przez ministra właściwego do spraw finansów publicznych.

Górne granice stawek kwotowych, obowiązujących w danym roku podatkowym ulegają corocznie zmianie na następny rok podatkowy w stopniu odpowiadającym wskaźnikowi cen towarów i usług konsumpcyjnych w okresie pierwszego półrocza roku, w którym stawki ulegają zmianie, w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego. Jeżeli górna granica stawki podatku, jest niższa od odpowiedniej stawki minimalnej, określonej w załącznikach 1-3 do ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, górnej granicy stawki nie uwzględnia się. Według komunikatu Prezesa Głównego Urzędu Statystycznego z dnia 13 lipca 2018r. opublikowanego w Monitorze Polskim z dnia 17 lipca 2018r., poz.702 wskaźnik cen - towarów i usług konsumpcyjnych w pierwszym półroczu 2018r. w stosunku do pierwszego półrocza 2017r. wyniósł 101,6%(wzrost cen o 1,6%).

Rada Miejska Wielichowa mając na uwadze zapis art. 10 ust.1 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych aby wysokość stawek podatku od środków transportowych nie przekroczyła rocznie stawek kwotowych obwieszczonych przez ministra właściwego do spraw publicznych, ustaliła stawki podatku od środków transportowych na 2019r.

Burmistrz Wielichowa

**Honorata Kozłowska**