



**Urząd Miejski w Wielichowie**  
**ul. Rynek 10, 64-050 Wielichowo**  
tel. +48 614433001, fax +48 614433082  
www.wielichowo.biuletyn.net; www.wielichowo.pl  
urzad@wielichowo.pl

**KARTA USŁUGI**  
**Nr**  
**PD-I.13**

## PODATEK LEŚNY

### I. PODSTAWA PRAWNA:

Ustawa z dnia 30 października 2002 r. o podatku leśnym (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 888 z późn. zm.).  
Ustawa z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 900 z późn. zm.).

### II. WYMAGANE DOKUMENTY:

- wypełniony formularz Informacji w sprawie podatku leśnego - dot. osób fizycznych  
- wypełniony formularz deklaracji w sprawie podatku leśnego - dot. osób prawnych, jednostek organizacyjnych, w tym spółek, nieposiadające osobowości prawnej  
- dokument uzasadniający powstanie lub wygaśnięcie obowiązku podatkowego np. akt notarialny, umowa dzierżawy, prawomocne orzeczenie sądu,...

### III. OPŁATY:

Nie podlega opłacie skarbowej

### IV. CZAS REALIZACJI:

Bez zbędnej zwłoki, nie później niż w ciągu miesiąca, a sprawy skomplikowane nie później niż 2 miesiące od dnia wszczęcia postępowania.

### V. MIEJSCE ZAŁATWIENIA:

Nr pokoju: pokój nr 1

Nr telefonu: 61 44 33 920

Godziny pracy: poniedziałek 8:00 – 16:00

Godziny pracy: wtorek – piątek 7:00 – 15:00

### VI. TRYB ODWOŁAWCZY:

Odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Burmistrza Wielichowa w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

### VII. DODATKOWE INFORMACJE:

Przedmiotem opodatkowania podatkiem leśnym, są grunty sklasyfikowane w ewidencji gruntów i budynków jako lasy.

Podmiotami obowiązany do zapłaty podatku leśnego są:

Osoby fizyczne, osoby prawne, jednostki organizacyjne, w tym spółki, nieposiadające osobowości prawnej, będące:

- właścicielami lasów;
- posiadaczami samoistnymi lasów;
- użytkownikami wieczystymi lasów;
- posiadaczami lasów, stanowiących własność Skarbu Państwa lub jednostki samorządu terytorialnego.

Obowiązek podatkowy w zakresie podatku leśnego powstaje od pierwszego dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym zaistniały okoliczności uzasadniające powstanie tego obowiązku.

- Osoby fizyczne są obowiązane złożyć organowi podatkowemu, właściwemu ze względu na miejsce położenia lasu- informacje o lasach, sporządzone na formularzach wg ustalonego wzoru, w terminie 14 dni od dnia zaistnienia okoliczności uzasadniających powstanie albo wygaśnięcie obowiązku w podatku leśnym lub o zaistnieniu zmian mających wpływ na wysokość podatku leśnego albo wygaśnięcia obowiązku podatkowego

- osoby prawne, jednostki organizacyjne, w tym spółki, nieposiadające osobowości prawnej, jednostki organizacyjne Lasów Państwowych, a także jednostki organizacje Agencji Nieruchomości Rolnych są obowiązane:

1. składać w terminie do dnia 15 stycznia, organowi podatkowemu właściwemu na miejsce położenia lasów, deklaracje na podatek leśny na dany rok podatkowy, sporządzone na formularzu według ustalonego wzoru, a jeżeli obowiązek podatkowy powstał po tym dniu- w terminie 14 dni od dnia wystąpienia okoliczności uzasadniających powstanie tego obowiązku

2. odpowiednio skorygować deklaracje, w razie zaistnienia zmian w terminie 14 dni od dnia zaistnienia tych zmian.

Obowiązek składania informacji o lasach oraz deklaracji na podatek leśny, dotyczący również podatników korzystających ze zwolnień na mocy ustawy o podatku leśnym.

Jeżeli las stanowi współwłasność lub znajduje się w posiadaniu osób fizycznych oraz osób prawnych, jednostek organizacyjnych, w tym spółek, nieposiadających osobowości prawnej-osoby fizyczne składają deklaracje na podatek leśny oraz opłacają podatek na zasadach obowiązujących osoby prawne.

Termin realizacji:

1. Osoby fizyczne opłacają podatek leśny w ratach proporcjonalnych do czasu trwania obowiązku podatkowego, w terminie do dnia 15 marca, 15 maja, 15 września i 15 listopada roku podatkowego, przelewem na rachunek budżetu gminy w BS/O Wielichowo nr 09 90630008 0010 0100 0169 0001, a osoby fizyczne również gotówką u sołtysa wsi, natomiast z terenu miasta w siedzibie tut. Urzędu - pokój nr 1.

2. Osoby prawne, jednostki organizacyjne, w tym spółki, nieposiadające osobowości prawnej, jednostki organizacyjne Lasów Państwowych, a także jednostki organizacyjne Agencji Nieruchomości Rolnych są obowiązane wpłacać w ratach proporcjonalnych do czasu trwania obowiązku podatkowego obliczony w deklaracji podatek leśny na rachunek budżetu gminy w BS/O Wielichowo nr 09 90630008 00100100 0169 0001 za poszczególne miesiące do dnia 15 każdego miesiąca.

**Uwaga!**

Nowe druki podatkowe obowiązujące od dnia 1 lipca 2019 roku:

Dnia 1 lipca 2019 roku wchodzi w życie rozporządzenia Ministra Finansów:

- z dnia 30 maja 2019 roku w sprawie wzorów informacji o nieruchomościach i obiektach budowlanych oraz deklaracji na podatek od nieruchomości (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1104);

- z dnia 30 maja 2019 roku w sprawie wzorów informacji o gruntach i deklaracji na podatek rolny (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1105);

- dnia 3 czerwca 2019 roku w sprawie wzorów informacji o lasach i deklaracji na podatek leśny (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1126).

Ujednoczone wzory informacji i deklaracji będą miały zastosowanie w sytuacji powstania obowiązku podatkowego po dniu 30 czerwca 2019 roku. Dla sytuacji, w których obowiązek podatkowy powstał przed tym dniem, należy stosować załączniki do uchwały nr XII/67/2015 Rady Miejskiej w Wielichowie z dnia 15 grudnia 2015 oraz uchwały nr XIII/73/2016 Rady Miejskiej w Wielichowie z dnia 24 lutego 2016 roku (druki obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 roku do dnia 30 czerwca 2019 roku).

## **VIII. FORMULARZE I WNIOSKI:**

Załącznik nr 1: Formularz informacji w sprawie podatku leśnego od 1 stycznia 2012 r. - dot. osób fizycznych.

Załącznik nr 2: Formularz deklaracji w sprawie podatku leśnego od 1 stycznia 2012 r. - dot. osób prawnych, jednostek organizacyjnych, w tym spółki, nieposiadające osobowości prawnej.

Załącznik nr 3: Formularz informacji w sprawie podatku leśnego od 1 stycznia 2016 r. - dot. osób fizycznych.

Załącznik nr 4: Formularz deklaracji w sprawie podatku leśnego od 1 stycznia 2016 r. - dot. osób prawnych, jednostek organizacyjnych, w tym spółki, nieposiadające osobowości prawnej.

ZMIANA -od 01.07.2019 r.:

**OSOBY FIZYCZNE**

IL-1 Informacja o lasach | PDF |

ZIL-1 Załącznik do informacji o lasach - dane o przedmiotach opodatkowania podlegających opodatkowaniu | PDF |

ZIL-2 Załącznik do informacji o lasach - dane o przedmiotach opodatkowania zwolnionych z opodatkowania | PDF |

ZIL-3 Załącznik do informacji o lasach - dane pozostałych podatników | PDF |

**OSOBY PRAWNE O JEDNOSTKI ORGANIZACYJNE NIEPOSIADAJĄCE OSOBOWOŚCI PRAWNEJ**

DL-1 Deklaracja na podatek leśny | PDF |

ZDL-1 Załącznik do deklaracji na podatek leśny - dane o przedmiotach opodatkowania podlegających opodatkowaniu | PDF |

ZDL-2 Załącznik do deklaracji na podatek leśny - dane o przedmiotach opodatkowania zwolnionych z opodatkowania | PDF |

|  |
|--|
|  |
|--|

|               | <b>STANOWISKO</b>                      | <b>IMIĘ I NAZWISKO</b> | <b>PODPIS</b> |
|---------------|--|------------------------|---------------|
| Opracował:    | Inspektor ds. wymiaru podatków i opłat | Dorota Nijaka          |               |
| Zaopiniował:  | Radca Prawny                           | Iwona Kacprzak         |               |
| Zaakceptował: | Sekretarz                              | Ewa Kasperska          |               |
| Zatwierdził:  | Burmistrz                              | Honorata Kozłowska     |               |

UWAGA: Aktualność kart jest sprawdzana nie rzadziej niż raz na 6 miesięcy.